

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Юсупова Александра Дамировича
«Обеспечение устойчивых технологических режимов эксплуатации высокотемпературных газоконденсатных скважин в условиях углекислотной коррозии», представляемой на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.8.4. – «Разработка и эксплуатация нефтяных и газовых месторождений (технические науки)»

Кандидатская диссертация А.Д. Юсупова направлена на изучение технологических режимов эксплуатации высокотемпературных газоконденсатных скважин в условиях углекислотной коррозии. В настоящий момент времени проблема углекислотной коррозии стоит остро в связи с началом разработки новых глубокозалегающих углеводородных месторождений, характеризующихся содержанием кислых компонентов в флюиде, в частности диоксида углерода, вызывающего протекание углекислотной коррозии как подземного оборудования скважин, так и наземной инфраструктуры.

В работе приведен анализ опыта эксплуатации газовых и газоконденсатных месторождений, осложненной присутствием диоксида углерода в добываемой продукции. Экспериментальные исследования, присутствующие в работе и включающие проведение лабораторных и промысловых испытаний, проведены автором в соответствии с разработанными и утвержденными планами, достоверность результатов исследований обеспечена использованием поверенных средств измерений, аттестованного оборудования и утвержденных методик. Достоверность численных исследований и результатов моделирования фазовых состояний, гидродинамических режимов обеспечена использованием сертифицированных программных комплексов. Обработка полученных результатов проводилась методами математической статистики в современных программных комплексах.

Практическая ценность результатов диссертационного исследования подтверждается внедрением результатов на газоконденсатном промысле. Результаты работ, будут полезны, как проектным институтам при проектировании объектов инфраструктуры газодобывающих предприятий, так и добывающим предприятиям при эксплуатации месторождений, содержащих высокоагрессивные компоненты в составе скважинной продукции.

Результаты диссертационной работы Юсупова А.Д. апробированы на различных научно-технических конференциях. По теме работы опубликовано 23 научные работы, получено 6 патентов.

Из автореферата не в полной мере ясно, в чем заключается принцип действия и какие методы диагностирования используются в разработанных устройствах диагностики для оценки интенсивности процессов углекислотной коррозии выкидных линий скважин.

Резюмируя можно отметить, что диссертационная работа «Обеспечение устойчивых технологических режимов эксплуатации высокотемпературных газоконденсатных скважин в условиях углекислотной коррозии» является законченной работой, по актуальности, научной новизне и практической значимости работа соответствует требованиям, установленным пунктом 9 Положения о присуждении ученых степеней, утвержденного Постановлением Правительства РФ от 24.09.2013 № 842 (в ред. от 01.10.2018), а её автор, Юсупов Александр Дамирович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности «2.8.4. – «Разработка и эксплуатация нефтяных и газовых месторождений (технические науки)».

**Начальник Инженерно-технического центра
ООО «Газпром добыча Иркутск»**

Я.Ю. Шлёнский

13.04.2022

Подпись начальника Инженерно-технического центра
ООО «Газпром добыча Иркутск» Я.Ю. Шлёнского заверяю:



Шленский Ярослав Юрьевич

Учёная степень: кандидат технических наук

Специальность, по которой защищена диссертация:

05.03.01 Технологии и оборудование механической и физико-технической обработки

Полное название организации:

Общество с ограниченной ответственностью «Газпром добыча Иркутск»

Почтовый адрес: 664011, г. Иркутск, ул. Нижняя Набережная, д. 14

Контактный телефон: +7 (3952) 25-81-71

E-mail: ShlyonskyYU@irkutsk-dobycha.gazprom.ru