

**Аннотация к рабочей программе дисциплины**  
**(51330)Оценка параметров энергоэффективной работы теплоэнергетического оборудования предприятий нефтегазового комплекса**

Направление подготовки (специальность): 21.04.01 Нефтегазовое дело

Направленность: магистерская программа «Системный анализ проектов транспорта и хранения энергоресурсов»

Уровень высшего образования: магистратура

Форма обучения: очная;

Кафедра, обеспечивающая преподавание дисциплины: Промышленная теплоэнергетика (Кафедра ПТЭ);

**Компетенции, формируемые в результате освоения дисциплины**

ПК-1-23 ФТТ Способен оценивать эффективность инновационных решений, разрабатывать методы и технологии их внедрения и анализировать возможные технологические риски их реализации:

- ПК-1.2 Организует внедрение инновационных методов и технологий производства по направлению деятельности
- ПК-1.4 Способен разрабатывать мероприятия, направленные на повышение эффективности работы оборудования и технологических систем в целом

**Результат обучения**

*Знать:*

ПК-1-23 ФТТ-2 Основы и режимы работы теплотехнического оборудования, контрольные параметры и их влияния на технологические процессы

*Уметь:*

ПК-1-23 ФТТ-2 Проводить расчеты согласно технологическим регламентам, использовать нормативную и справочную литературу

*Владеть:*

ПК-1-23 ФТТ-2 Навыками применения основного и вспомогательного теплотехнического оборудования, применять средства измерения для контроля параметров работы

**Краткая характеристика дисциплины**

Введение в энергоэффективность и энергосбережение; Параметры энергоэффективной работы теплотехнического оборудования;

**Трудоёмкость (з.е. / часы)**

4 з.е. (144час)

**Вид промежуточной аттестации**

диф.зачет;

Разработчик(и):

\_\_\_\_\_ доцент, канд. техн. наук Сулейманов А.М.

\_\_\_\_\_ доцент, канд. техн. наук Бурдыгина Е.В.

СОГЛАСОВАНО

Заведующий кафедрой ТХНГ \_\_\_\_\_ Б.Н. Мастобаев