

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации

Зубера Виталия Игоревича на тему «Совершенствование и разработка технологий переработки нефти и нефтепродуктов с использованием комплексных соединений», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.12. - «Химическая технология топлив и высокоэнергетических веществ»

Важными задачами нефтеперерабатывающей отрасли являются улучшение качества получаемой продукции и углубление переработки нефти, поэтому диссертационная работа В.И. Зубера, посвященная разработке технологии очистки нефти, нефтяных фракций, переработке тяжёлых нефтяных остатков с возможностью утилизации отработанного многофункционального катализаторного комплекса (МФК) является актуальной.

При рассмотрении материалов, изложенных в диссертационной работе Зубера Виталия Игоревича, обращает особое внимание значительный объем проведенных исследований, которые позволили опробовать новые технологические приемы и проанализировать сырье и нефтепродукты, полученные в ходе экспериментов.

Автор работы целенаправленно ведет работу по актуальной теме очистки нефтяного сырья в самом широком диапазоне, используя нефтяные фракции и остатки. Продукты очистки приобретают улучшенные экологические, органолептические, а также ценные товарные свойства.

В работе рассмотрено множество практических факторов технологии очистки комплексными соединениями, включая разработку состава катализаторного комплекса, подготовку сырья для очистки, регенерацию катализаторного комплекса, и его утилизацию с получением товарного продукта. Обладая в полной мере знанием методов научных исследований, автор в работе сравнивает результаты очистки по разработанному методу очистки с известными методами, что позволяет прийти к обоснованному заключению об эффективности применения многофункционального каталитического комплекса в процессах очистки нефти и нефтяных фракций, а также при переработке тяжёлых нефтяных остатков с получением широкого ассортимента нефтепродуктов.

Зубера В.И. провёл тщательный анализ современного состояния нефтеперерабатывающей отрасли, исследуя достигнутые научным сообществом результаты работ, создал предпосылки для совершенствования действующих процессов на нефтеперерабатывающих заводах с использованием МФК.

Замечания по работе:

1. Предлагаемая технология позволяет получить экологически чистый нефтяной пластификатор для шин и синтетических каучуков из газойлей

каталитического крекинга и остатка висбрекинга. Желательно привести примеры пластификаторов и требования к ним.

2. В работе применяются ионообразующие добавки, но не раскрывается их состав.

Указанные замечания не снижают ценности полученных результатов. Представленная диссертационная работа выполнена на высоком научно-техническом уровне и соответствует требованиям ВАК, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор, Зубер Виталий Игоревич, обладает всеми качествами исследователя и заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.12. – Химическая технология топлива и высокоэнергетических веществ.

Директор
БФ ФГБОУ ВО
«Казанский национальный
исследовательский технологический университет»
доктор технических наук, профессор



Хамидуллин Ренат Фаритович

Профессор ВАК по кафедре химической технологии переработки нефти и газа,
к.т.н. по специальности:

05.17.07 – Химическая технология топлива;

д.т.н. по специальности:

02.00.11 – Коллоидная химия и физико-химическая механика

02.00.13 - Нефтехимия

Подпись Хамидуллина Р.Ф. заверяю:

Нач.отдела кадров



06.01.2013

Контактная информация:

ФГБОУ ВО «Казанский национальный исследовательский технологический университет»

420015, Казань, ул. Карла Маркса, 68

e-mail: office@kstu.ru

Телефон: +7 (843) 231-42-16

