

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Шестаковой Евгении Владимировны на тему
«Вероятностно-статистическая оценка технической системы «винтовой
забойный двигатель – фрезерный инструмент», представленной на соискание
ученой степени кандидата технических наук по специальности
2.5.21 – «Машины, агрегаты и технологические процессы»
(отрасль наук – технические)

Диссертационная работа Шестаковой Евгении Владимировны посвящена повышению эффективности диагностирования технической системы «винтовой забойный двигатель – фрезерный инструмент» в процессе фрезерования «окна» в обсадной колонне.

Актуальность работы определяется снижением надёжности в процессе работы забойного бурового оборудования и отсутствием анализа с применением вероятностно-статистических методов, который позволил бы сформировать представление о работе отдельных рабочих элементов и всего комплекта оборудования КНБК.

Научная новизна представленной работы состоит в формировании диагностической матрицы Байеса колебаний осевой нагрузки компоновки забойного инструмента по статистически независимым критериям диагностирования оборудования.

В процессе проведенных автором исследований разработана методика диагностирования оборудования в процессе фрезерования «окна» в обсадной колонне.

В диссертационной работе проведён большой комплекс аналитических, численных и экспериментальных исследований, включающих систематизацию теоретических знаний и практического опыта, методов статистической обработки данных, математического моделирования и стендовых испытаний.

Представленные в автореферате обширный список публикаций и апробация результатов диссертационного исследования свидетельствуют о весомом личном вкладе Шестаковой Е.В. в решение научной проблемы.

По автореферату можно сделать следующие вопросы и замечания:

1. В работе не приведена детально методология расчета оптимальных параметров работы ВЗД с инструментом в процессе фрезерования «окна».
2. В работе отсутствуют конкретные рекомендации по результатам исследований эксплуатационных факторов работы оборудования системы «винтовой забойный двигатель – фрезерный инструмент».

Сделанные замечания не снижают общего положительного впечатления от представленной работы.

По своей актуальности, научной новизне и практической значимости диссертационная работа отвечает требованиям «п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 24.09.2013 г. № 842, а ее автор Шестакова Евгения Владимировна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.21 – «Машины, агрегаты и технологические процессы» (отрасль наук – технические).

Доктор технических наук
(специальность: 05.02.13 –
Машины, агрегаты и процессы),
профессор кафедры бурения
скважин



Тимашев Эдуард
Олегович

ФГБОУ ВО «Санкт-Петербургский горный университет императрицы
Екатерины II»

Адрес: 199106, г. Санкт-Петербург, линия 21-я В.О., д. 2.

Телефон: +7 (985) 775 00 05

E-mail: timashev_eo@pers.spmi.ru

Дата подписания: 16.01.2026 г.

Согласен на включение моих персональных данных в документы, связанные с работой диссертационного совета, и на их дальнейшую обработку.



Заведующий сектором
управления делопроизводства
для документооборота



Е.Р. Яковлева

16. 01. 2026